



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ITW POLY MEX S. de R.L. de C.V.
 Av. del Marqués No. 40, Parque Ind. Bernardo Quintana
 El Marqués, Querétaro, C.P. 76246
 Tel. Ventas (55) 5089-2870,
St.J.D.F. y AM. (55) 50-89-2876,
 resto del país, 01-800-8412040.
 ✉: soporte_tecnico@itwpolymex.com
 www.itwpolymex.com

INFORMACIÓN GENERAL

FORMADOR DE JUNTAS SUPRE JUNTAS

El Supre Juntas MR sella instantáneamente. Forma juntas confiables y durables de hule elastomérico. No daña sensores. Resistente a fluidos de transmisión de poder [aceite, anticongelante y fluido de transmisión automática]. Utilizado en líneas de Producción de Equipo Original. Sobrepasa en rendimiento a las juntas prefabricadas.

Catálogo:

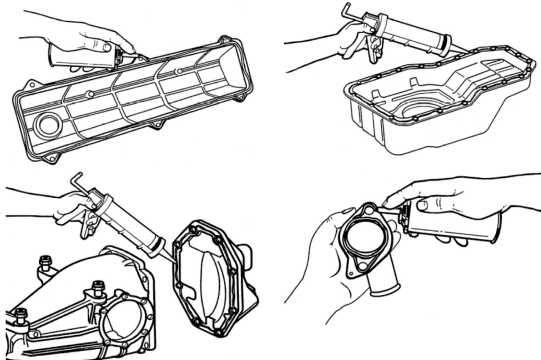
Código	Contenido	Código	Contenido
25223	113.4g lata	33694	286.3g cartucho
25224	198.44g lata	29208	141.7g cartucho

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Con esta lata se pueden elaborar en promedio 8-10 juntas para cubiertas de válvulas cuatro cilindros.
- Se pueden elaborar juntas de cualquier tamaño y forma para aplicaciones industriales automotrices
- Opera en ambientes continuos de 232°C (450°F) e intermitentes de 288°C (550°F).
- No presenta fugas en pruebas de campo por más de un millón de millas.

APLICACIONES

- Engranajes de distribución
- Transmisión
- Cubiertas de la válvulas
- Tapa de Cártier
- Bombas de agua
- Cajas de cambios
- Compresores
- Etc.



PROPIEDADES

Aspecto:	Negra goma
Olor:	Suave
Temperatura de Ebullición (°F):	NA, Material polímero
pH:	7-8
Gravedad Específica:	1.34
VOC Contenido (%):	<3%
Presión de vapor:	<5 mm Hg
Densidad de Vapor (AIRE=1):	3.0

INSTRUCCIONES DE USO

1. Limpie y seque las partes.
2. Apriete la boquilla para dosificar el Supre Juntas.
3. Aplique un cordón continuo en una de las superficies alrededor de todos los barrenos de los pernos.
4. Ensamble las partes a los cinco minutos apretando los pernos a los niveles recomendados de torque. El material rellenará cualquier imperfección de la superficie. El equipo puede regresar a servicio inmediatamente.
5. Para guardar la lata deje de 1 a 2 centímetros de material extendido por fuera de la boquilla. El material curado formará un tapón de protección.
6. Para utilizarlo nuevamente, remueva el tapón del material y dosifique como se indica.

NOTA: No utilizarse como junta para cabeza o en partes que estén en contacto con gasolina.

ALMACENAMIENTO

No perforo o incinere el envase. No se exponga al calor o se almacene a temperaturas mayores de 49°C (120°F). Mantener cerrado el envase cuando no se use. No pinche ni incinere el envase. La exposición a las altas temperaturas puede hacer el envase repartir.

PRECAUCIONES:

El producto sin curar causa irritación en ojos y piel. En caso de contacto con la piel, límpiense y lave con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, enjuague abundantemente con agua por 15 minutos y llame a su médico. **NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

La información contenida en este documento es ofrecida de buena fe, para servir de referencia. ITW POLYMEX S. DE R. L. DE C.V. y sus distribuidores no pueden asumir ninguna clase de responsabilidad por resultados obtenidos durante el uso de sus productos por personas cuyos métodos de uso están fuera de nuestro control, por lo tanto no se ofrece ninguna Garantía, expresa o implícita por parte de la empresa.

FECHA DE ELABORACIÓN: 12.05.13

EMISIÓN: 12.05.13

REVISIÓN: 01